



MANUAL DE USUARIO



Uhome LFP-5000B

Versión: 1.7

Sobre este manual

Este manual está destinado a la batería de almacenamiento de energía LFP-5000B. Estas baterías pueden instalarse en paralelo, pero debe prestarse especial atención a la conexión del cable de alimentación y del cable de comunicación.

Declaración de seguridad

Conforme a la Guía de Buenas Prácticas para Equipos de Almacenamiento en Baterías - Requisitos de Seguridad Eléctrica - versión 1 - Equipos preensamblados de sistemas integrados de almacenamiento de energía en baterías - Requisitos obligatorios del Método 1 y Requisitos opcionales - a), c), e), f), g), h), i), j), k), l), m), n), o), p), q).

Declaración de conformidad

Uhome declara que el LFP-5000B cumple con los requisitos esenciales y demás disposiciones pertinentes de la Directiva RD 2014/53/EU y certificación UL 9540A.

INDICE

1. Introducción a la seguridad.....	1
1.1 Instrucciones de seguridad importantes.....	1
1.2 Advertencias en este documento	1
1.3 Guía para la Manipulación de la Batería.....	2
1.4 Respuesta a situaciones de emergencia.....	2
1.4.1 Baterías con Fugas.....	2
1.4.2 Incendio.....	2
1.4.3 Batería húmeda.....	3
1.4.4 Batería dañada.....	3
1.5 Instaladores.....	3
1.6 Batería para Desecho.....	4
1.7 Información de contacto.....	4
2. Guía para la desconexión de baterías durante el envío	4
3. Introducción del producto.....	5
3.1 Especificaciones técnicas.....	5
3.2 Indicadores y Puertos.....	6
3.2.1 Indicador	6
3.2.2 Puertos.....	6
3.2.3 Interfaz de comunicación.....	7
3.3 Solución del LFP-5000DM.....	8
3.4 Característica.....	8
4. Requisitos previos de instalación.....	9
4.1 Proceso de instalación.....	9
4.2 Ubicación de Instalación.....	10
4.3 Herramientas.....	10
4.4 Equipos de Protección Personal.....	11
4.5 Almacenamiento.....	11
5. Instalación de la batería.....	12
5.1 Artículos del paquete.....	12
5.2 Comprobaciones antes de la instalación.....	12
5.3 Instalación de la batería.....	13
5.3.1 Instalación en tierra.....	14
5.3.2 Montaje en pared.....	15
5.4 Conexiones de cables de la batería	16
5.4.1 Conexión en serie	16
5.4.2 Conexión en paralelo.....	19
5.5 Configuración del interruptor DIP de dirección de la batería.....	21
6. Configuración.....	39
6.1 Descarga de la aplicación.....	39
6.2 Configurar la batería WIFI	39
6.3 Conexión directa.....	41
6.4 Registro de cuenta.....	43
7. Puesta en servicio.....	45
7.1 Puesta en servicio de la batería.....	45
7.2 Apagado de la batería.....	46
8. Actualización de firmware.....	46

1. Introducción a la Seguridad

1.1 Instrucciones Importantes de Seguridad

Este manual contiene instrucciones importantes para:

El producto de almacenamiento de energía LFP-5000B y este manual deben seguirse durante la instalación y el uso de este producto.

Este producto está diseñado y probado de acuerdo con los requisitos internacionales de seguridad CE IEC 62040 e IEC 62619. Sin embargo, como con todos los equipos eléctricos y electrónicos, se deben tomar ciertas precauciones al instalarlo o utilizarlo. Para reducir el riesgo de lesiones personales y garantizar una instalación y un funcionamiento seguros, lea atentamente y siga todas las instrucciones, precauciones y advertencias de este manual.

1.2 Advertencias en este Documento.

Una advertencia describe un peligro para el equipo o el personal. Llama la atención sobre un procedimiento o práctica que si no se realiza correctamente, podría resultar en daño o destrucción parcial o total del equipo Uhome y/u otros equipos conectados a el equipo LFP-5000B o lesiones personales.

Símbolo	Descripción
	Precaución, riesgo de descarga eléctrica
	Peso elevado, puede causar lesiones graves
	Mantenga la batería alejada de llamas o fuentes de ignición.
	Mantenga la batería fuera del alcance de los niños
	Elimine las baterías usadas de acuerdo con las leyes y normativas locales.
	Reciclado
	Lea este manual antes de la instalación y el funcionamiento

Por razones de seguridad, los instaladores son responsables de familiarizarse con el contenido de este manual y con todas las advertencias antes de realizar la instalación.

1.3 Guía de manejo de baterías

- Utilice el paquete de baterías únicamente según las indicaciones del fabricante.
- Si la batería está defectuosa, agrietada, rota o dañada de cualquier otra forma, o no funciona, póngase en contacto con el fabricante inmediatamente.
- No intente abrir, desmontar, reparar, manipular ni modificar la batería. Este producto no está diseñado para ser intervenido por el usuario.

La batería no es adecuada para que los usuarios la utilicen por sí mismos.

- Para proteger la batería y sus componentes de posibles daños durante el transporte, manipúlelos con cuidado.
- No la someta a fuerzas o impactos fuertes.
- No introduzca objetos extraños en ninguna parte de la batería.
- No utilice disolventes o productos químicos para limpiar la batería.
- La batería no debe conectarse directamente a un circuito SELV (voltaje extra bajo de seguridad).

1.4 Respuesta a situaciones de emergencia

La batería LFP-5000B está diseñada con múltiples estrategias de seguridad para prevenir los riesgos derivados de los fallos. Sin embargo, Uhome no puede garantizar su seguridad absoluta en situaciones imprevistas.

1.4.1 Baterías con fugas

Si la batería tiene una fuga de electrolito, evite el contacto con el líquido o gas que sale. El electrolito es corrosivo y el contacto puede causar irritación de la piel y quemaduras químicas. Si se expone a la sustancia derramada, realice estas acciones:

Inhalación: Evacuar el área contaminada y buscar atención médica inmediatamente.

Contacto con los ojos: Lavar los ojos con agua corriente durante 15 minutos, y buscar atención médica inmediatamente.

Contacto con la piel: Lavar bien la zona afectada con agua y jabón y acudir inmediatamente al médico.

Ingestión: Provoque el vómito lo antes posible y acuda inmediatamente al médico.

1.4.2 Fuego

En caso de incendio, asegúrese de que haya un extintor ABC o de dióxido de carbono cercano y no utiliza agua para extinguir el fuego.



PRECAUCIÓN

La batería puede incendiarse si se calienta a más de 150°.

Si se produce un incendio en el lugar donde está instalada la batería, realice estas acciones:

1. Apague el fuego antes de que se incendie la batería.
2. Si la batería se ha incendiado, no intente extinguir el fuego. Evacue inmediatamente a las personas.

PRECAUCIÓN

Si la batería se incendia, producirá gases venenosos. No se acerque.

1.4.3 Batería húmeda

Si la batería está mojada o sumergida en agua, no intente acceder a ella. Póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de Uhome o con su distribuidor para obtener asistencia técnica.

1.4.4 Batería dañada

Si la batería está dañada, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente del Uhome o con su distribuidor para solicitar ayuda lo antes posible, ya que una batería dañada es peligrosa y debe manipularse con extrema precaución. Una batería dañada no es apta para su uso y puede suponer un peligro para las personas o la propiedad. Si la batería parece estar dañada, devuélvala a Uhome su distribuidor.

PRECAUCIÓN

Una batería dañada podría exportar electrolito o gas inflamable, por lo que póngase en contacto con Uhome para obtener asesoramiento e información de inmediato nos ocuparemos de ello.

1.5 Instaladores

Se recomienda que la instalación del acumulador de energía LFP-5000B sea realizada por un trabajador cualificado o un electricista.

Un trabajador cualificado se define como una persona que ha recibido una formación de electricista cualificado o que posee todas las competencias y la experiencia siguientes:

- Conocimiento de los principios funcionales y el funcionamiento de los sistemas de almacenamiento de energía en red.
- Conocimiento de los peligros y riesgos asociados a la instalación y utilización de dispositivos eléctricos y de los métodos de mitigación aceptables.
- Conocimiento de la instalación de dispositivos eléctricos
- Conocimiento y cumplimiento de este manual y de todas las precauciones de seguridad y buenas prácticas.

1.6 Batería de desecho

Para la batería(s) de desecho, por favor trate con las leyes o regulaciones locales para reciclar o desechar.

1.7 Información de contacto

Utilice los contactos para obtener asistencia técnica. Los números de teléfono solo están disponibles en horario laboral entre semana.

Fax	+34 916 708 625 / 673 720 714
Correo electrónico	marketing@uhomeenergy.com
Dirección	C/ De Santiago Ramón y Cajal, 44; 28939 Arroyomolinos (Madrid)

2. Guía para la desconexión de baterías durante el envío

- LFP-5000B no es apto para el transporte aéreo.
- Las cajas de cartón que hayan sido aplastadas, perforadas o rotas de tal forma que quede al descubierto su contenido, se apartarán en una zona aislada y serán inspeccionadas por una persona cualificada. Si se considera que el envase no es apto para el transporte, se recogerá y separará rápidamente el contenido y se contactará con el expedidor o el destinatario.
- El circuito de CC de la batería del LFP-5000B ha sido desconectado antes de la salida.
- Hemos realizado pruebas exhaustivas para garantizar que los equipos distribuidos por todo el mundo son seguros para su envío. Estos productos se manipularán con cuidado y se inspeccionarán inmediatamente si presentan daños visibles. Si la caja está visiblemente dañada, póngase en contacto con Uhome servicio de atención al cliente para confirmar si la batería puede utilizarse de forma segura o no.

3. Presentación del producto

3.1 Especificaciones técnicas

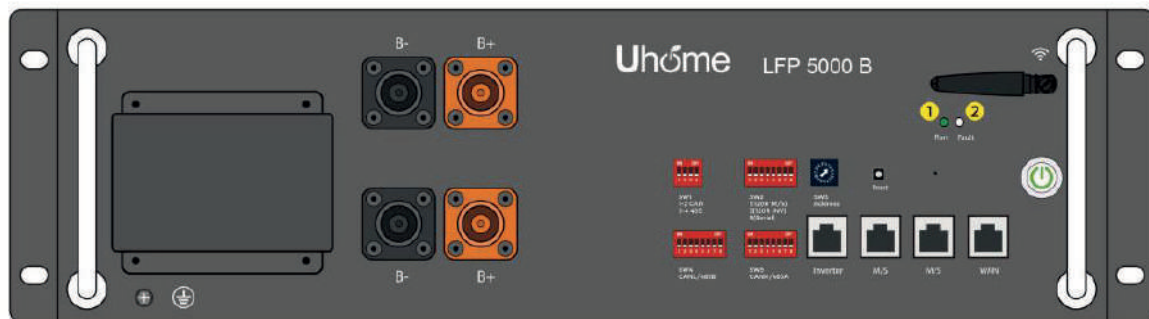
Parametros		LFP 5000B
Energía total		5,1 kWh
Energía utilizable (CC)*		4,6 kWh
Potencia nominal de carga/ descarga		3,0 kW
Potencia máxima (sólo descarga)		6kW para 3s
Corriente nominal		60A
Corriente maxima de carga		80A
Tensión máxima de carga		57.6 VDC
Voltaje Nominal		51.2 VDC
Peso		45 kg
Dimensiones (mm) (L x A x H)		500*442*133 mm
Profundidad de descarga máxima recomendada (DOD)		90%
Temperatura de Operación	Carga	De 0 a 50°C
	Descarga	De -10 a 55°C
Rango de Frecuencia WiFi		2400 MHz ~ 2483 MHz
Humedad		< 60%
Condición de funcionamiento		Interior
Tipo de Enfriamiento		Enfriamiento natural
Material del gabinete		Metal
Color		Negro o Blanco
Metodo de instalación		Montaje en pared/Instalación en suelo
Grado de protección		IP 20
Clase de Protección		II
Número máximo de unidades en paralelo/serie		16S/16P
Garantía		10 años
Vida útil		>10 años
Comunicación		CAN/RS485
Protección de la Batería		Sobrecorriente/Sobretensión/Cortocircuito/Subtensión/Sobrecalentamiento
Certificaciones de seguridad		CE/TUV Celda UL 1973
Clasificación de Materiales Peligrosos		Clase 9
Transporte		UN 38.3

Condiciones de prueba basadas en temperatura 25°C al principio de la vida.

3.2 Indicador y puertos

3.2.1 Indicador

Hay indicadores LED en la parte frontal de la batería para mostrar su estado de funcionamiento.



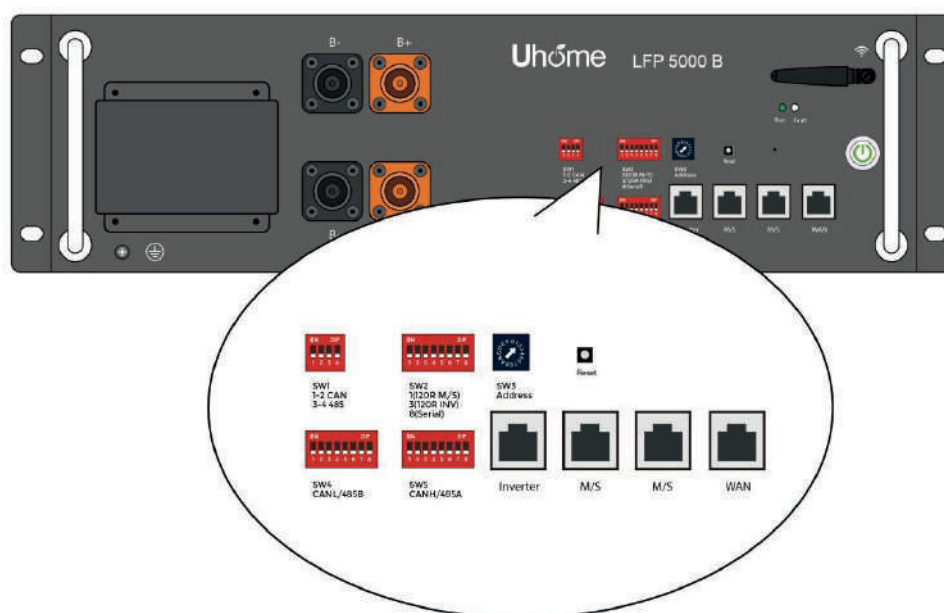
Led	Designación	Definición
1	En funcionamiento	La batería opera con normalidad
2	Falla	La batería presenta fallos o averías

3.2.2 Puerto

La interfaz del cable de alimentación y la interfaz del cable de comunicación.

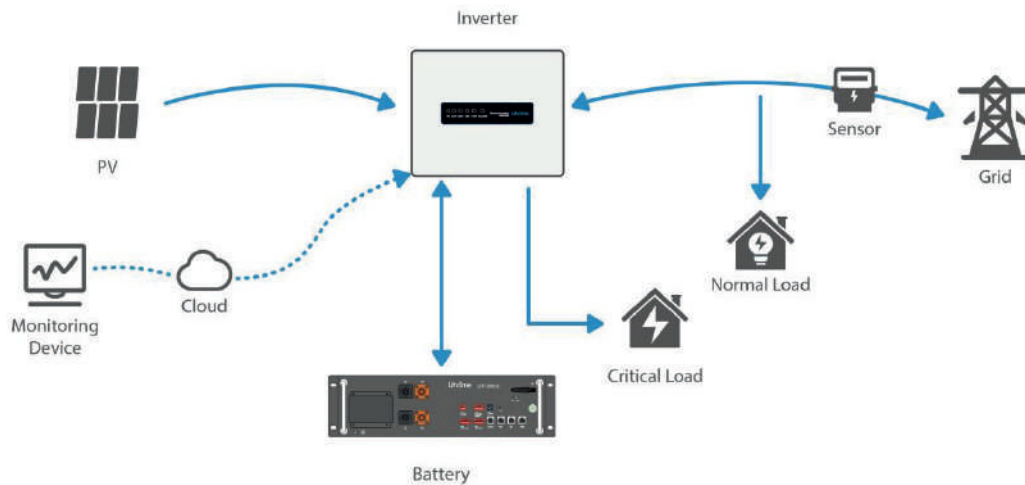


3.2.3 Interfaz de comunicación



Designación	Definición
SW1	Interruptor DIP para comunicación CAN o RS485 (definido en el manual de usuario del inversor). Para la comunicación CAN, SW1 = 1 y 2 Para la comunicación 485, SW1 = 3 y 4
SW2	Resistencia para comunicación e interruptor DIP para conexión en paralelo o serie Configuración SW2 de la batería maestra: Para conexión en paralelo, SW2 = 1 y 3 Para conexión en serie, SW2 = 1, 3 y 8
SW3	Configuración de la dirección de la batería.
SW4	Comunicación para batería primaria entre inversor
SW5	Comunicación para batería primaria entre inversor
Reset	Restablecer la configuración del módulo WIFI o GPPS/GPS
Inverter	Comunicación para batería primaria entre inversor
M/S	Comunicación entre baterías
WAN	Interfaz de red externa

3.3 Solución de Uhome



3.4 Característica

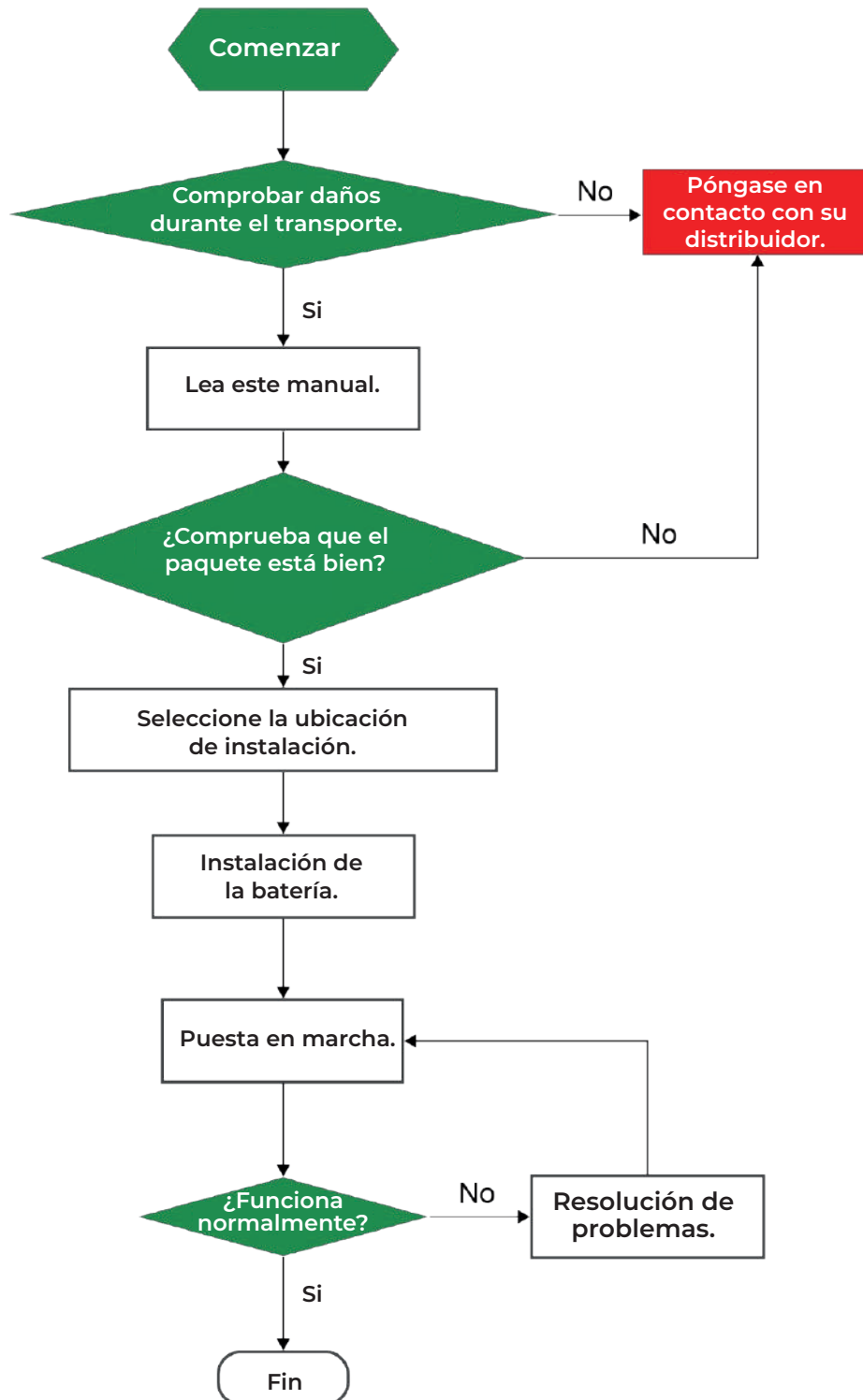
El acumulador de energía LFP-5000A/B tiene las siguientes características:

- **Unidad de almacenamiento de energía:** Esta batería es compatible con sistemas fotovoltaicos.
- **Sistema de gestión de la batería (BMS):** El BMS incorporado en la batería supervisa su funcionamiento y evita que la batería funcione fuera de las limitaciones de diseño.
- **Monitor:** La batería BMS incorporado con el módulo WIFI, la información de funcionamiento de la batería se podía ver en el teléfono móvil y el ordenador.
- **Fácil actualización del firmware:** el firmware del BMS puede actualizarse a la última versión.
- **Capacidad de ampliación:** La capacidad de la batería puede aumentarse añadiendo otra batería

4.Requisitos previos para la instalación

4.1 Proceso de instalación

La batería debe instalarse de acuerdo con el siguiente diagrama de flujo. El proceso de instalación detallado se describe en el capítulo 5 Proceso de instalación.



4.2 Posición de instalación

Asegúrese de que la posición de instalación cumple las siguientes condiciones:

- El edificio está diseñado para resistir terremotos.
- Lejos del mar para evitar el agua salada y la humedad.
- El suelo es plano y nivelado.
- No hay materiales inflamables o explosivos cerca.
- La temperatura ambiente óptima oscila entre 15°C y 30°C.
- La temperatura y la humedad se mantienen constantes.
- Polvo y suciedad mínimos en la zona.
- No hay presencia de gases corrosivos, incluidos el amoníaco y el vapor ácido.
- La batería tiene un grado de protección IP65.

Si la temperatura ambiente está fuera del rango de funcionamiento, la batería se protegerá apagándose. La temperatura óptima de funcionamiento de la batería es de 15°C a 30°C. La exposición frecuente a condiciones de funcionamiento severas agravaría el rendimiento y la vida útil de la batería.

4.3 Herramientas

Para instalar la batería, se necesitan las siguientes herramientas

			
Destornillador Phillips (de estrella o cruz)	Llave dinamométrica	Engarzadora de cables (crimpadora)	Abrazadera para cables (o sujetacables)
			
Voltímetro	Cinta métrica	Taladro	Destornillador de cabeza plana (plano)

Para proteger la seguridad del operario y del instalador, seleccione y utilice herramientas e instrumentos de medición adecuados y certificados en cuanto a precisión y exactitud.

4.4 Instrumentos de seguridad

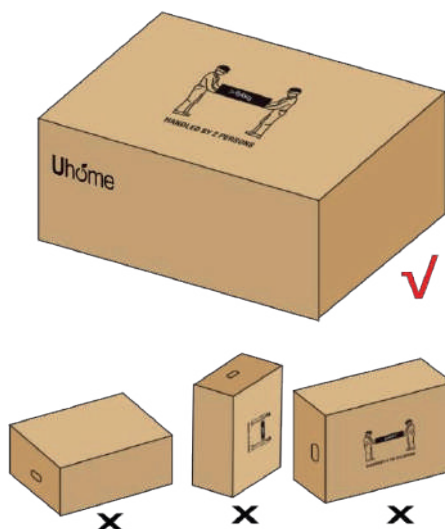
Cuando se trabaje con la batería, se deben llevar los siguientes equipos de seguridad. Instaladores deben cumplir los requisitos pertinentes de las normas IEC 62040 e IEC 62619 o la legislación nacional y otras normas internacionales pertinentes.

		
Guante aislante	Gafas de protección	Calzado de seguridad

4.4 Instrumentos de seguridad

Si la batería no se va a instalar inmediatamente y necesita almacenarse durante un largo periodo, elija un lugar adecuado para guardarla. Las instrucciones para el almacenamiento son:

- No apile más de cuatro cajas de baterías.
- La temperatura de la batería almacenada recomendada en el rango de -20°C a 30°C.
- No exponer al agua
- La caja de la batería debe estar en posición vertical como se muestra en la siguiente figura y no apilada boca abajo cuando se almacena la caja de la batería.



- Si la batería debe almacenarse durante más de 3 meses, se descargará a un ritmo mínimo y su capacidad se degradará en función del tiempo de almacenamiento.
- Si la batería se ha almacenado durante más de 6 meses, se recomienda conectarla al inversor y poner en marcha el sistema.

5. Instalación de la batería

5.1 Artículos del paquete

Puede recibir una caja de embalaje sobre las baterías, todos los artículos se resumen de la siguiente manera:

(Los accesorios del producto se personalizan según las necesidades del cliente, la siguiente es la lista de accesorios estándar).

		
Batería ×1	Manual de usuario ×1	Garantía ×1
		
Cable de comunicación ×1	Cable de puesta a tierra ×1	

5.2 Comprobaciones antes de la instalación

Hay algunas cosas que comprobar antes de instalar la batería para asegurarse de que no tenga defectos

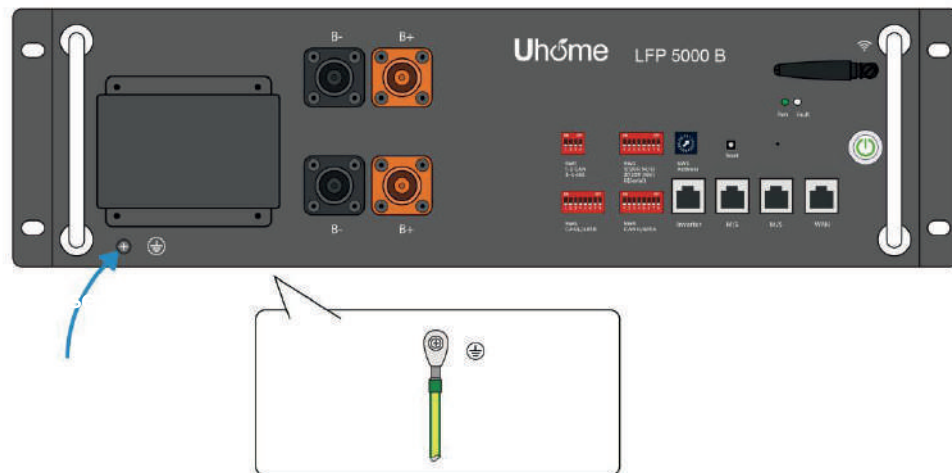
- Compruebe el voltaje de la batería siguiendo las siguientes instrucciones.
- Mantenga pulsado el botón del panel durante 4 segundos y suéltelo cuando se enciendan dos indicadores.
- Mida el voltaje en la interfaz del terminal con un voltímetro. Si el voltaje es inferior.

Si la batería es mayor de 48 V, no la utilice y póngase en contacto con el servicio de atención al cliente.

5.3 Instalación de la batería

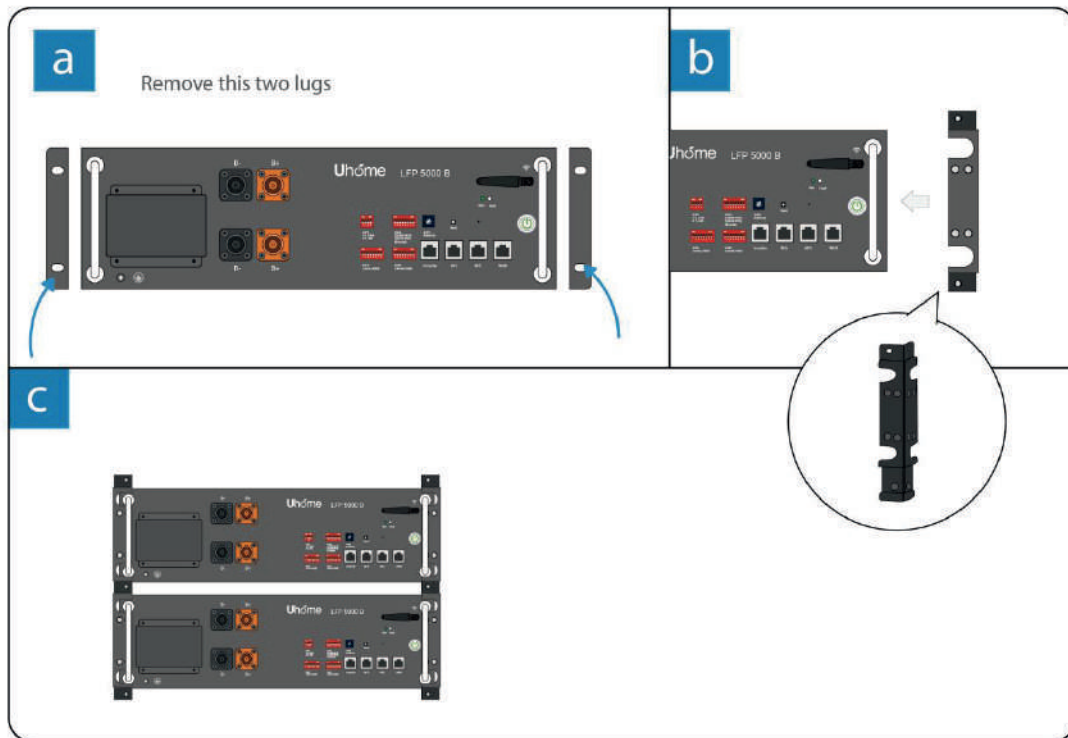
Hay un icono de conexión a tierra en el frente de la batería:

- Para la conexión en serie, es imprescindible instalar el cable de tierra. Para la conexión en paralelo, se recomienda instalarlo.



5.3.1 Instalación en tierra

1. Coloque la batería en el lugar correcto (Los detalles sobre la posición de instalación se describen en el capítulo 4.2). Instale las patas de soporte en las 4 patas de la batería con tornillos M4.
2. Apilando las baterías.

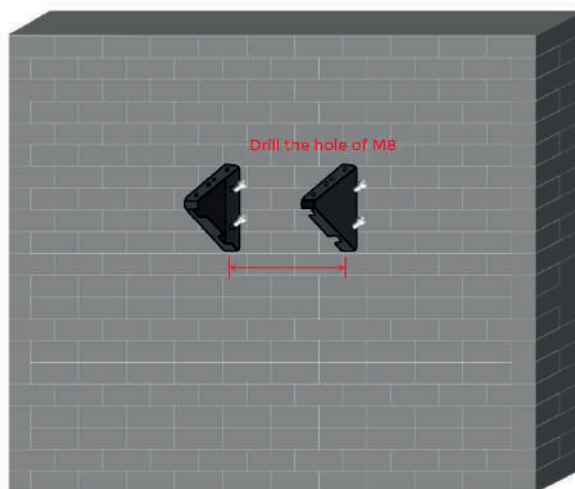
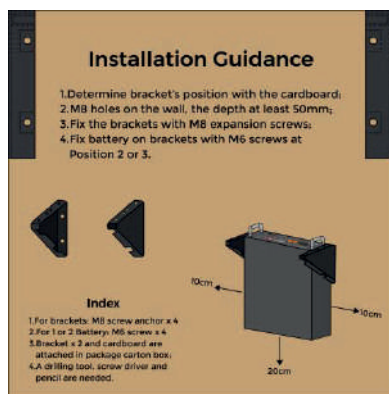


AVISO

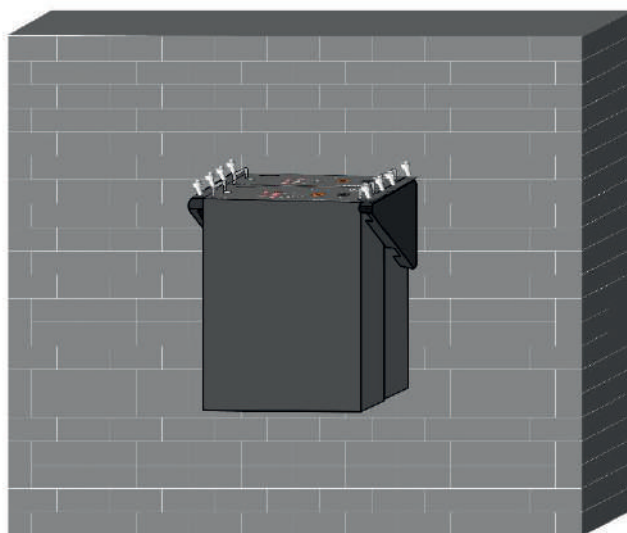
Se recomienda utilizar un armario si se instalan más de 4 baterías.

5.3.2 Montaje en pared

1. Taladre agujeros de M8 en la pared de al menos 50 mm de profundidad según la cartulina de posicionamiento.



2. Taladre agujeros de M8 en la pared de al menos 50 mm de profundidad según la cartulina de posicionamiento.



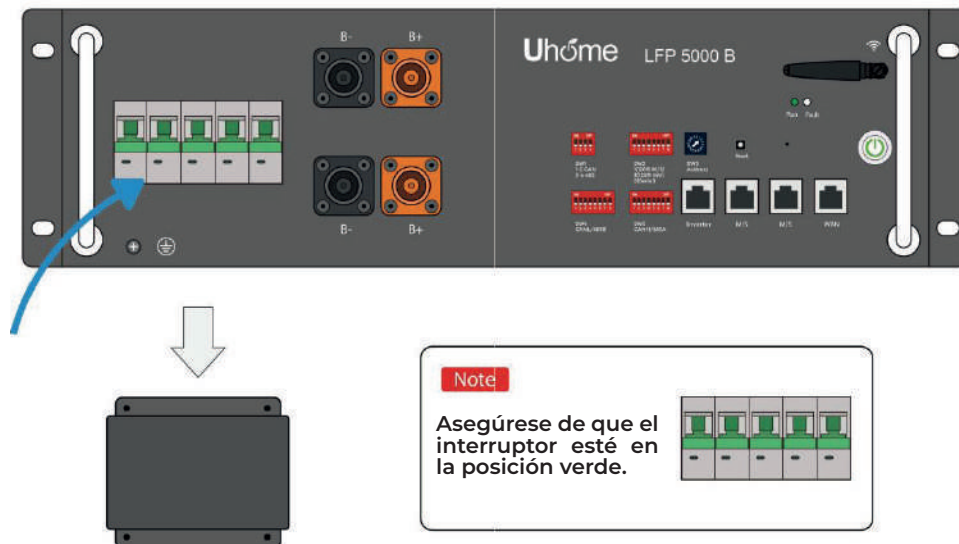
AVISO

Si es necesario instalar más de 4 baterías, se recomienda el montaje en bastidor.

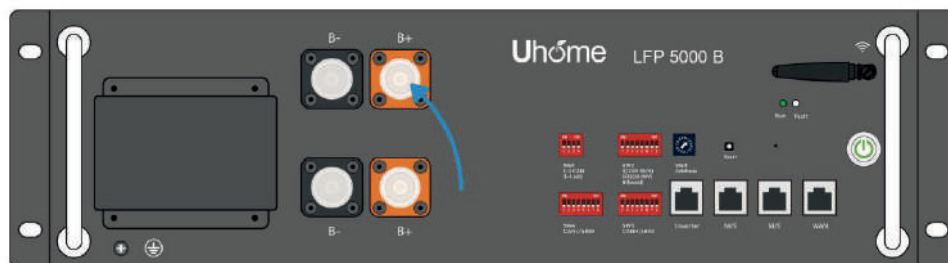
5.4 Conexiones de cables de la batería

ADVERTENCIA

Conecte los cables de acuerdo con las leyes y normativas de instalación locales. Antes de conectar los cables, asegúrese de que la batería esté...**APAGADO**. Asegúrese de apagar el disyuntor de CC de cada batería. De lo contrario, el alto voltaje de la batería podría provocar descargas eléctricas.



Asegúrese de que la tapa esté puesta si no necesita utilizar la interfaz de alimentación.



5.4.1 Conexión en serie

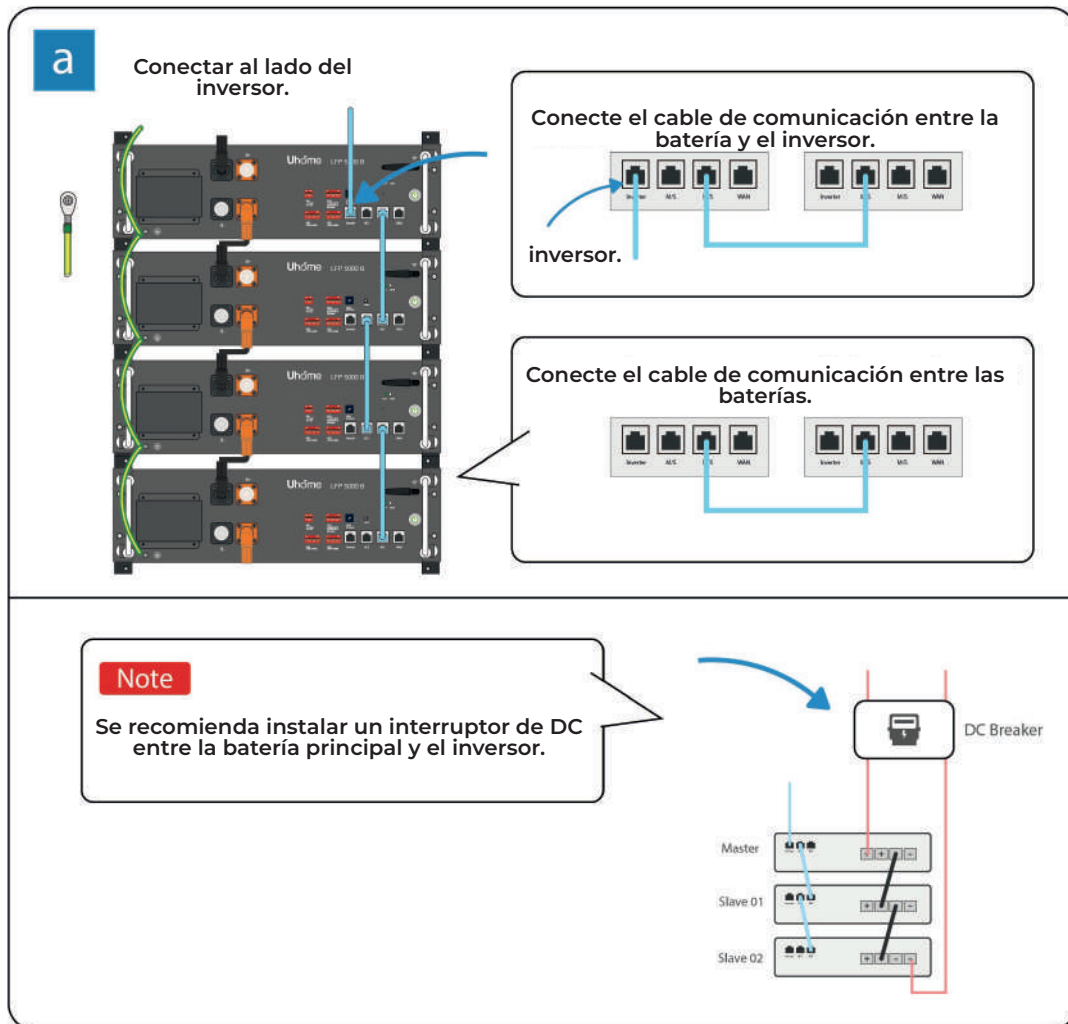
AVISO

Antes de instalar dos o más baterías en serie, verifique el voltaje de cada batería y asegúrese de que el voltaje sea el mismo.

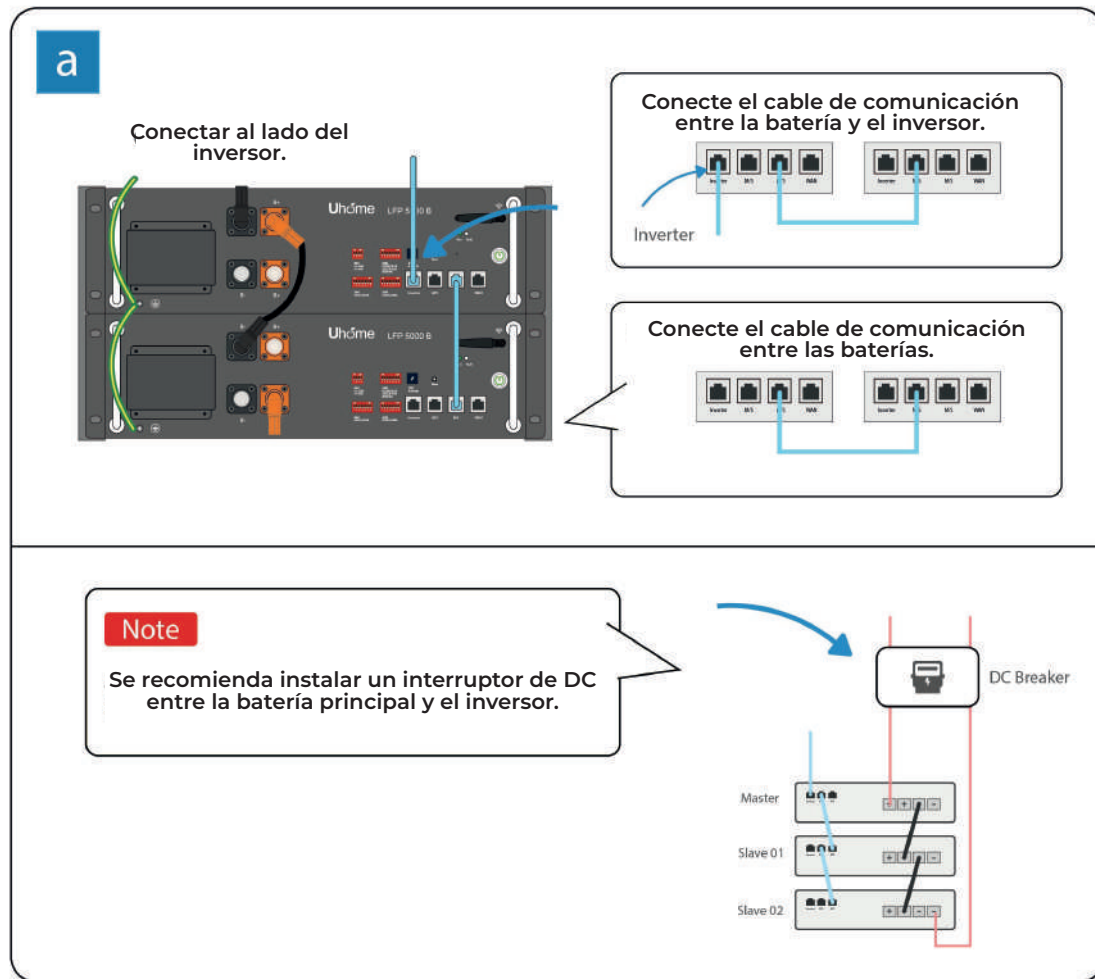
Antes de encender o apagar las baterías, desconéctelas del inversor. Se recomienda instalar un disyuntor de CC.

* Montaje en rack

1. Instale los cables de conexión a tierra de la siguiente manera:
2. Conecte el Puerto M/S. entre las baterías con cables de comunicación, luego conecte los cables de alimentación



*** Montaje en pared**



AVISO

Para el montaje en pared, el número de baterías debe ser inferior a 4. Si se instalan más baterías, se recomienda usar un armario. Si las baterías se conectan en serie, se recomienda la conexión a tierra.

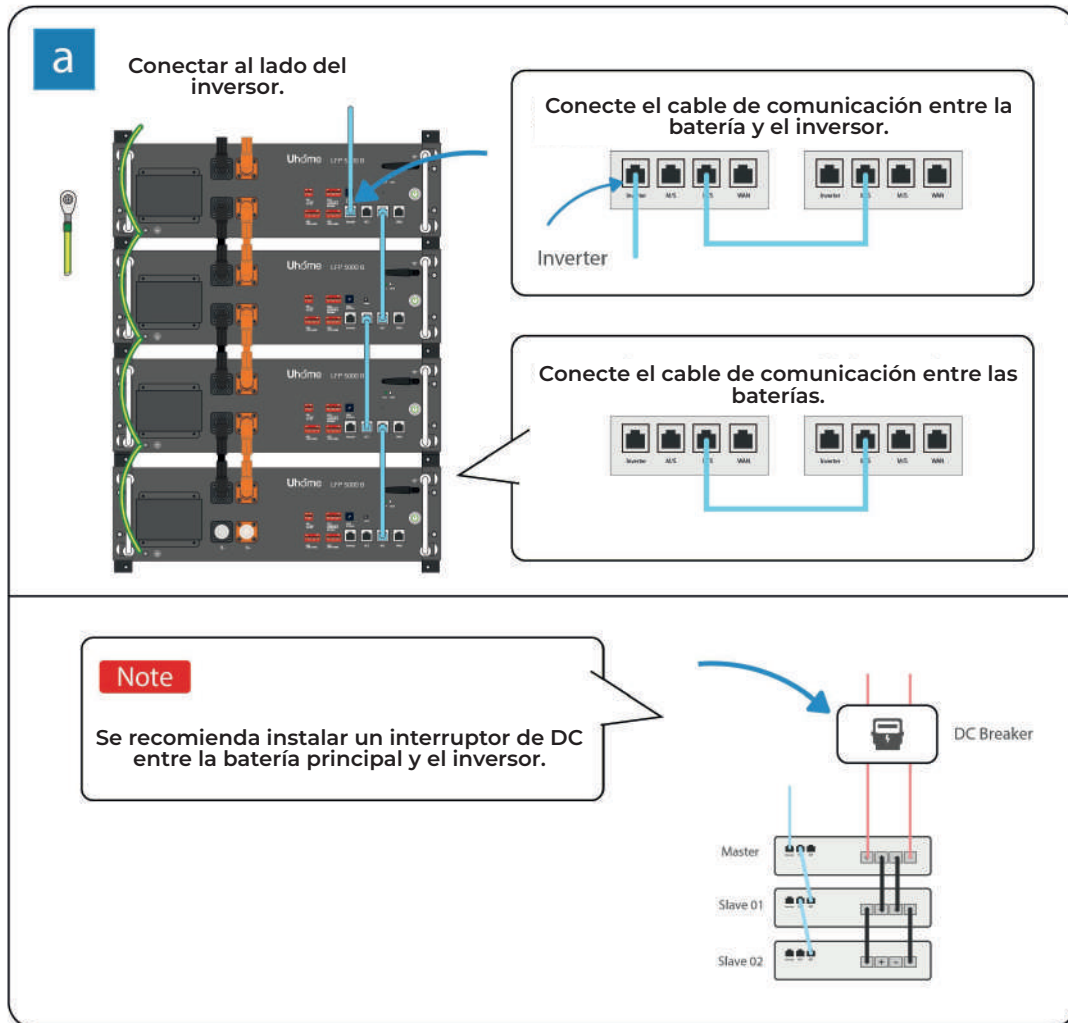
5.4.2 Conexión en paralelo

AVISO

Antes de instalar dos o más baterías en paralelo, verifique el voltaje de cada batería y asegúrese de que la diferencia de voltaje sea inferior a 2,0 V.

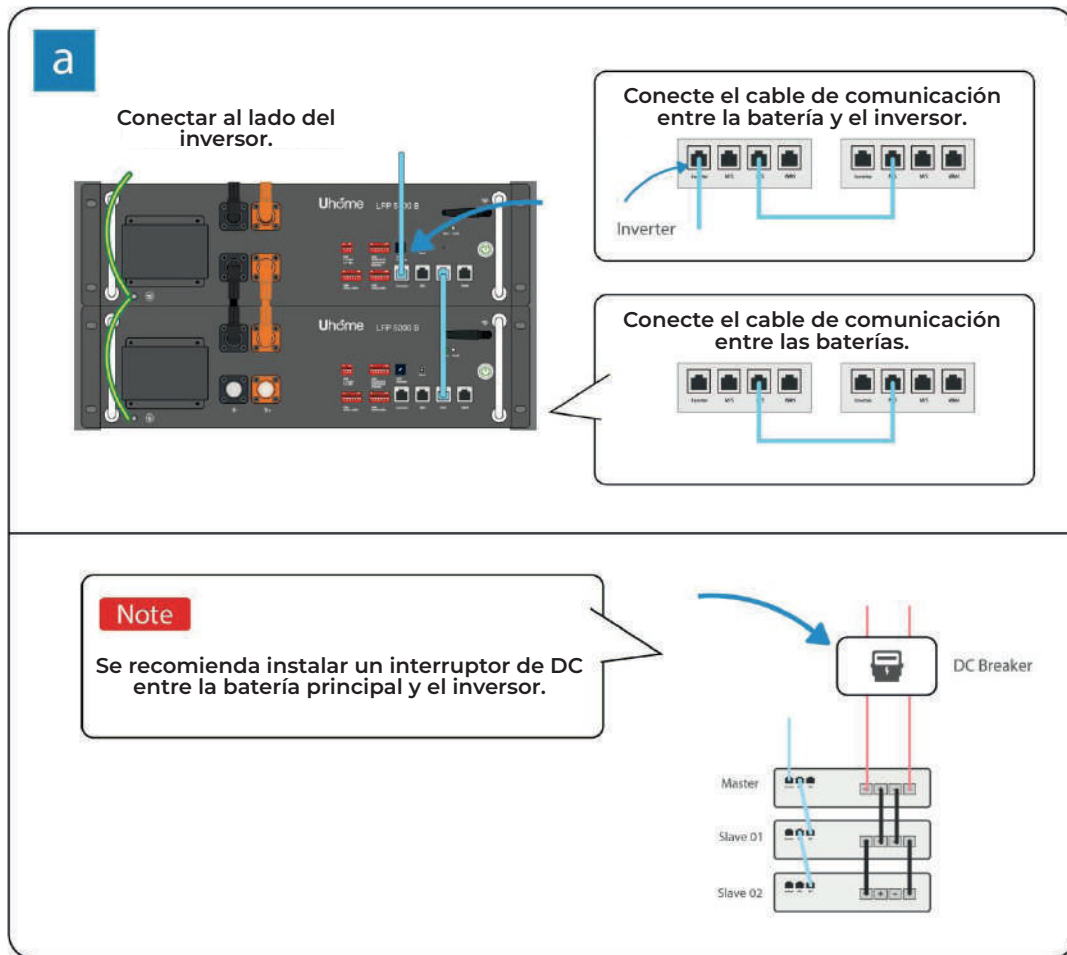
* Montaje en rack

1. Conecte todos los cables de comunicación y cables de alimentación como se muestra a continuación.



*** Montaje en pared**

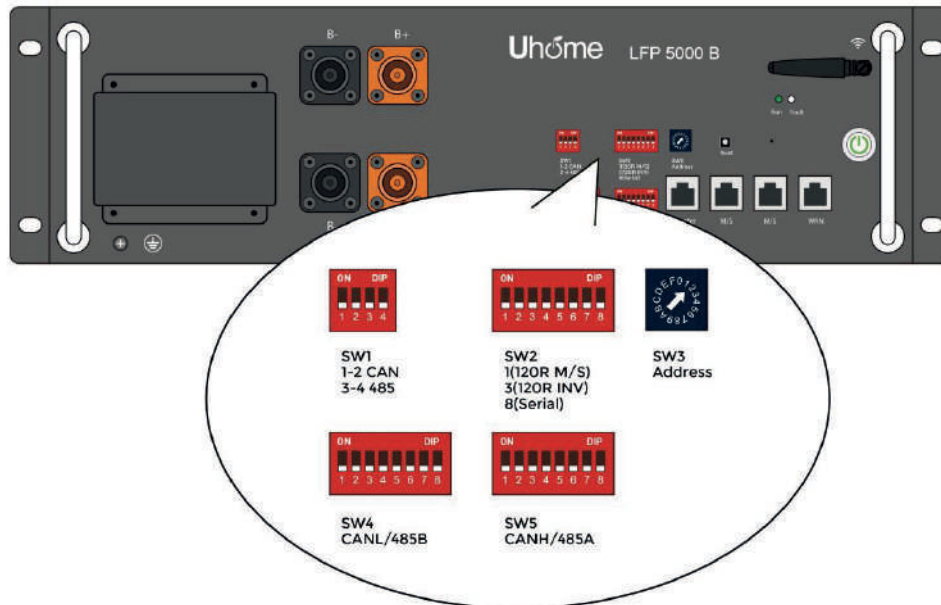
1. Conecte todos los cables de comunicación y cables de alimentación como se muestra a continuación.



AVISO

Para el montaje en pared, el número de baterías debe ser inferior a 4. Si se instalan más baterías, se recomienda usar un armario. Si las baterías se conectan en serie, se recomienda a conexión a tierra.

5.5 Configuración del interruptor DIP de dirección de la batería



**Para la conexión en paralelo, SW2 DIP 8 seleccione 'OFF';
para la conexión en serie, SW2 DIP 8 seleccione 'ON'.**

Los SW1/SW4/SW5 se definen en el manual de usuario del inversor.

ADVERTENCIA

¡Verifique que SW1 / SW4 / SW5 estén configurados correctamente como predeterminados del fabricante y que no se hayan cambiado accidentalmente!

El protocolo predeterminado de la batería es bus CAN (SW1), si el modo de comunicación del inversor es RS485 u otro protocolo, contáctenos antes de instalar la batería.

Nota:

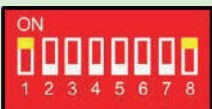
Solo necesitas seleccionar la cantidad real de baterías que necesitas para ver el método de instalación.

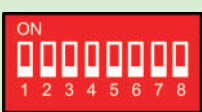
Conectado Batería Números	Grupo	Conjunto de SW 2		Dirección(Conjunto de SW3)
		Conexión en serie	Conexión en paralelo	
1	/			
2	Primario			
	Sub 1			
3	Primario			
	Sub 1			
	Sub 2			
4	Primario			
	Sub 1			

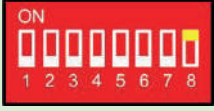
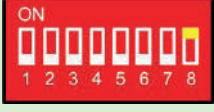
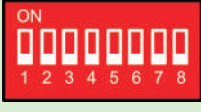
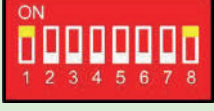
	Sub 2			
	Sub 3			
5	Primario			
	Sub 1			
	Sub 2			
	Sub 3			
	Sub 4			
6	Primario			

	Sub 1			
	Sub 2			
	Sub 3			
	Sub 4			
	Sub 5			
7	Primario			
	Sub 1			
	Sub 2			

	Sub 3			
	Sub 4			
	Sub 5			
	Sub 6			
8	Primario			
	Sub 1			
	Sub 2			
	Sub 3			

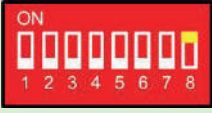
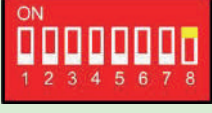
	Sub 4			
	Sub 5			
	Sub 6			
	Sub 7			
9	Primario			
	Sub 1			
	Sub 2			
	Sub 3			

	Sub 4			
	Sub 5			
	Sub 6			
	Sub 7			
	Sub 8			
10	Primario			
	Sub 1			
	Sub 2			

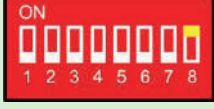
	Sub 3			
	Sub 4			
	Sub 5			
	Sub 6			
	Sub 7			
	Sub 8			
	Sub 9			
11	Primario			

	Sub 1			
	Sub 2			
	Sub 3			
	Sub 4			
	Sub 5			
	Sub 6			
	Sub 7			
	Sub 8			

	Sub 9			
	Sub 10			
12	Primario			
	Sub 1			
	Sub 2			
	Sub 3			
	Sub 4			
	Sub 5			

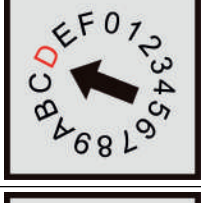
	Sub 6			
	Sub 7			
	Sub 8			
	Sub 9			
	Sub 10			
	Sub 11			
13	Primario			
	Sub 1			

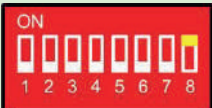
	Sub 2			
	Sub 3			
	Sub 4			
	Sub 5			
	Sub 6			
	Sub 7			
	Sub 8			
	Sub 9			

	Sub 10			
	Sub 11			
	Sub 12			
14	Primario			
	Sub 1			
	Sub 2			
	Sub 3			
	Sub 4			

	Sub 5			
	Sub 6			
	Sub 7			
	Sub 8			
	Sub 9			
	Sub 10			
	Sub 11			
	Sub 12			

	Sub 13			
15	Primario			
	Sub 1			
	Sub 2			
	Sub 3			
	Sub 4			
	Sub 5			
	Sub 6			

	Sub7			
	Sub8			
	Sub9			
	Sub10			
	Sub11			
	Sub12			
	Sub13			
	Sub14			

16	Primario			
	Sub 1			
	Sub 2			
	Sub 3			
	Sub 4			
	Sub 5			
	Sub 6			
	Sub 7			

	Sub 8			
	Sub 9			
	Sub 10			
	Sub 11			
	Sub 12			
	Sub 13			
	Sub 14			
	Sub 15			

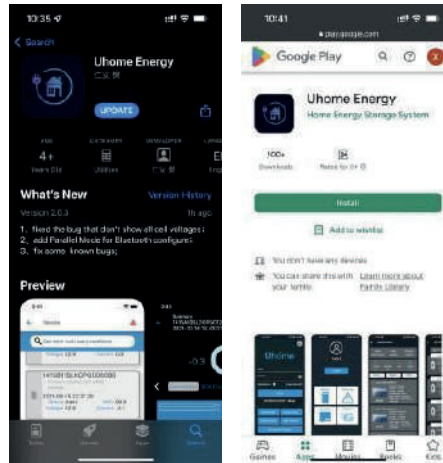
6. Configuración

AVISO

Hay tres formas de configurar WIFI, elige una de ellas según tus necesidades

6.1 Descargar APP

Busca la APP Uhome Energy en Google o Appstore y descárgatela

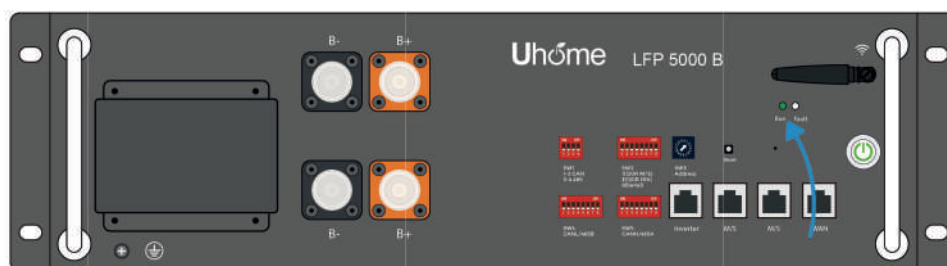


6.2 Configurar la batería WIFI

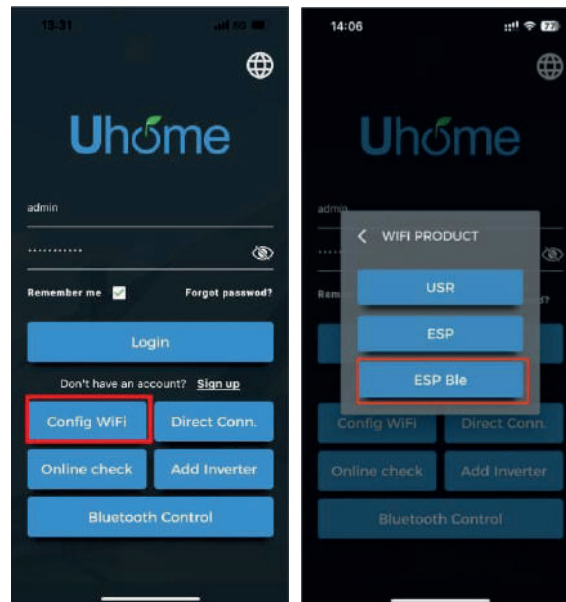
Busca la APP Uhome Energy en Google o Appstore y descárgatela



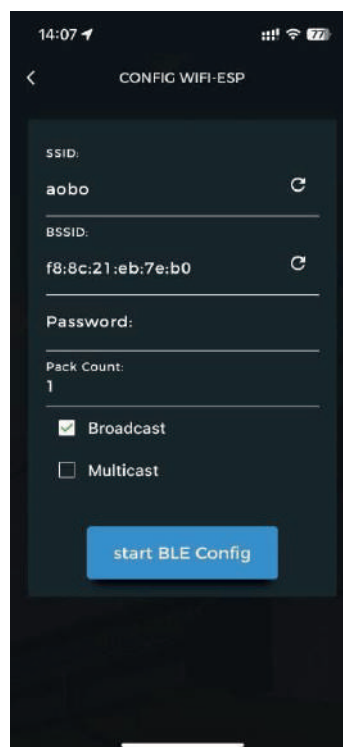
1. Encienda la batería y presione el botón "Reset" durante 2 segundos, la luz verde de la batería comienza a parpadear lentamente y busca WIFI, conectándose al WIFI local.



2. Seleccionar 'Configurar WiFi' opción y seleccionar 'ESP'.



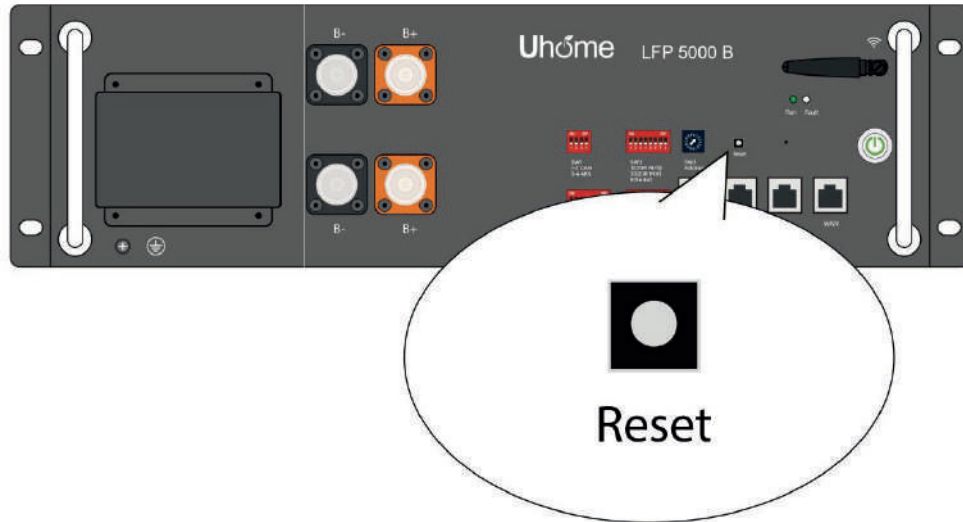
3. Ingrese la contraseña wifi local, seleccione Transmisión luego presione Inicie Smart Config. (Si la transmisión no funciona, reemplázela con multidifusión).



AVISO

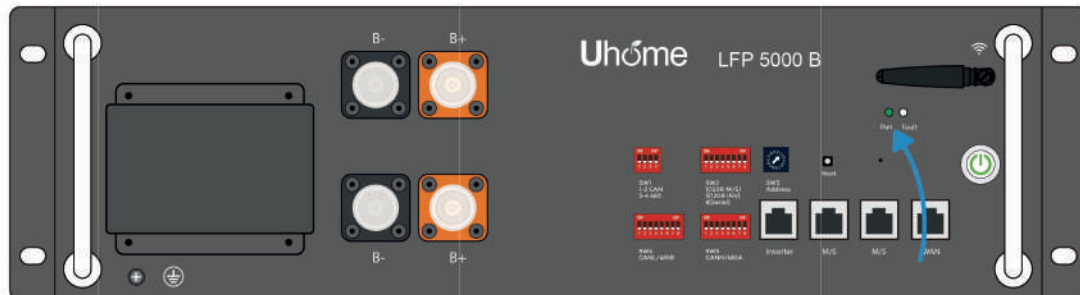
Si no se puede configurar el WIFI o no hay ninguna WLAN accesible, la batería aún puede funcionar normalmente.

Si no puede encontrar el WIFI, presione el botón "REINICIAR" durante 2 segundos y repita los pasos anteriores.

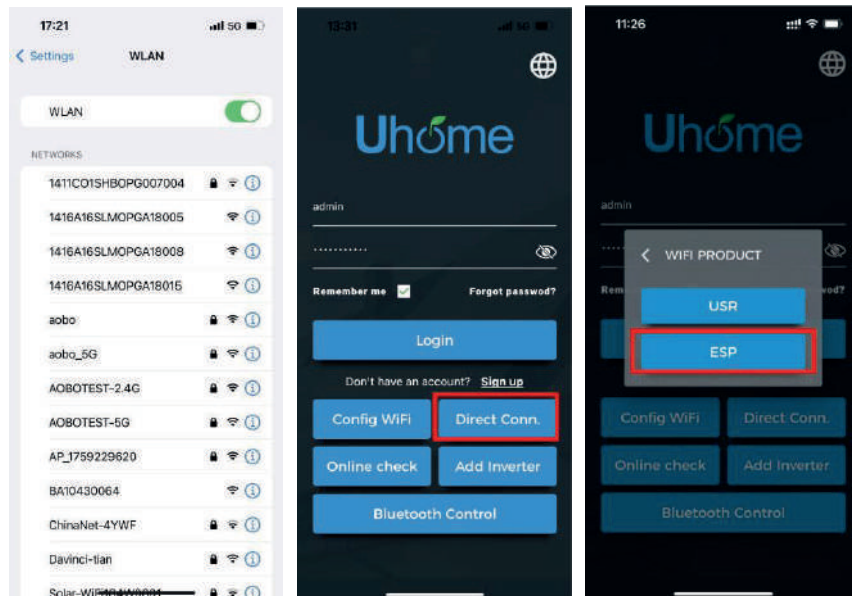


6.3 Conexión directa

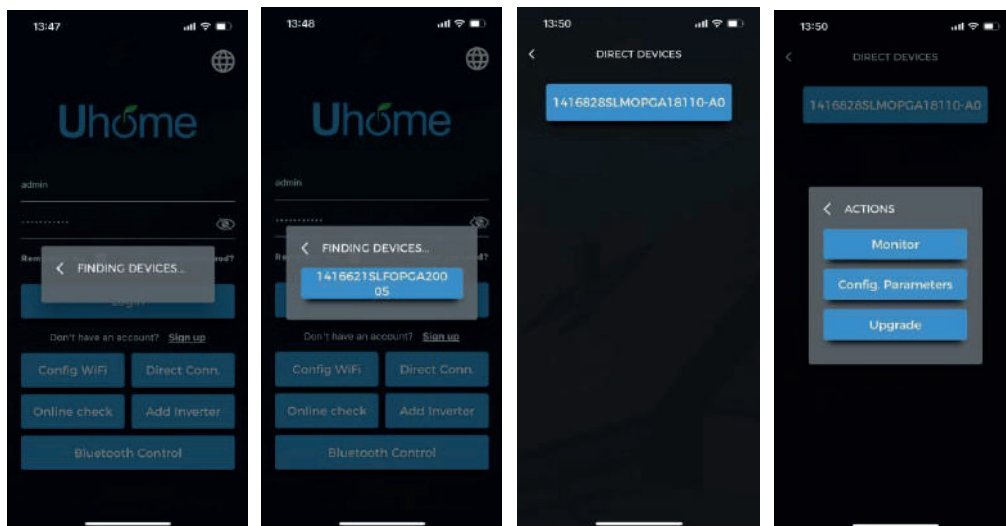
1. Encienda la batería y presione el botón "Reset" durante 5 segundos, la luz verde de la batería comienza a parpadear rápidamente.



1. Busque WIFI, conectándose a WIFI comenzando con el número 14XXXXXXX(Número SN de la batería), seleccione 'Conexión directa' opción y seleccione 'ESP WIFI'.



2. Continuar seleccionando según los pasos Mostrando como se muestra a continuación.



6.4 Registrar cuenta

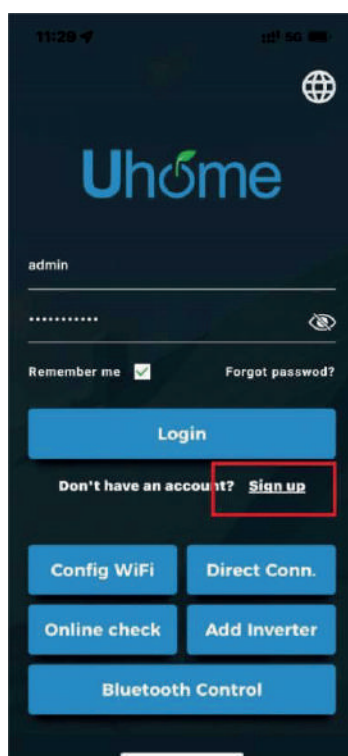
AVISO

- La LFP-5376M/6028M sólo puede registrarse una vez.

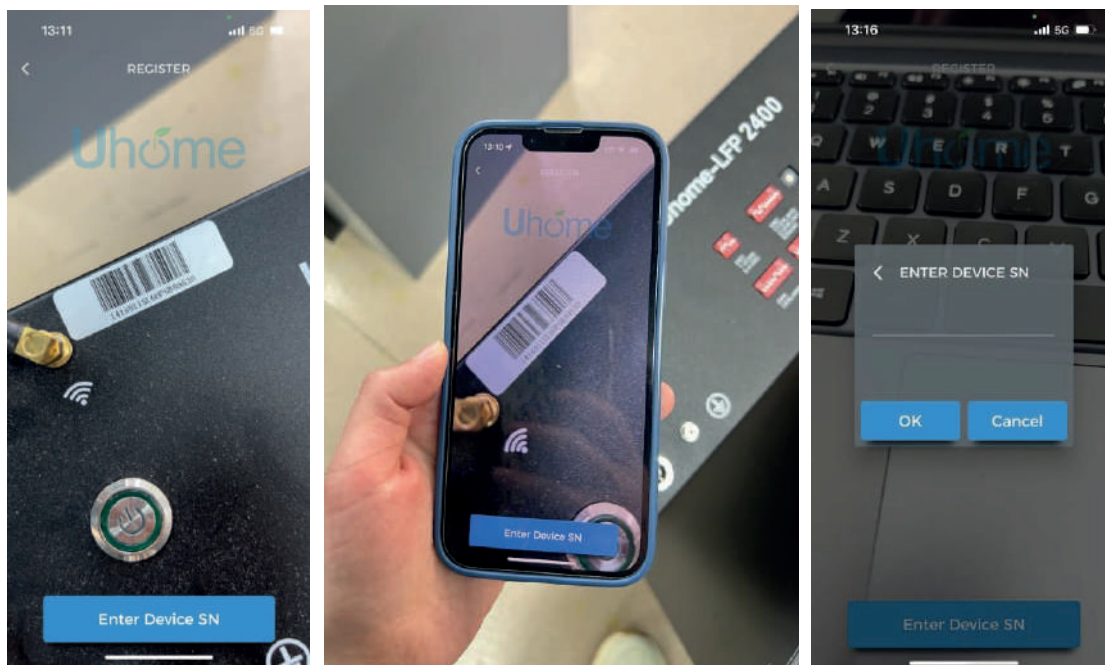
AVISO

- El LFP-5376M/6028M la batería en funcionamiento no está asociada con el registro o no.

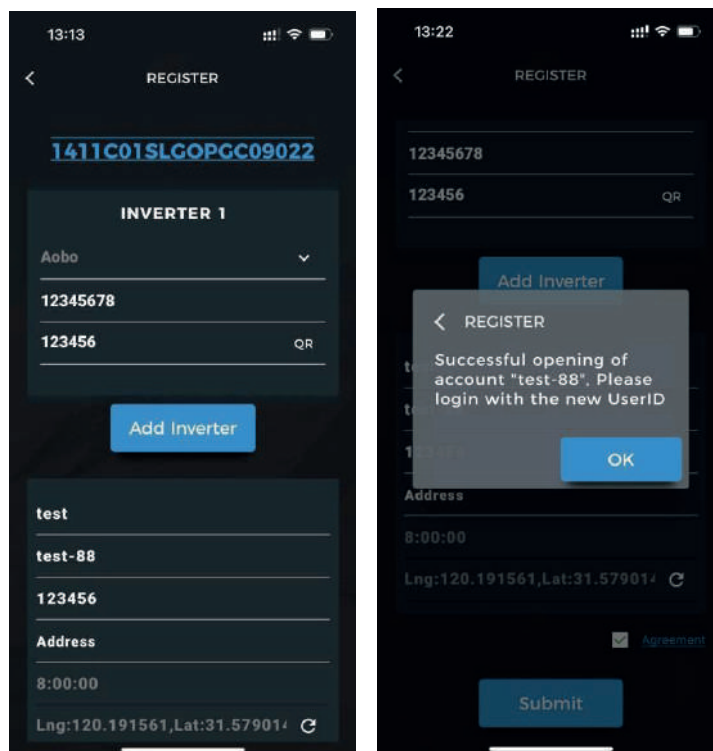
1. Abra el monitor APP de la batería, seleccione Registrarse.



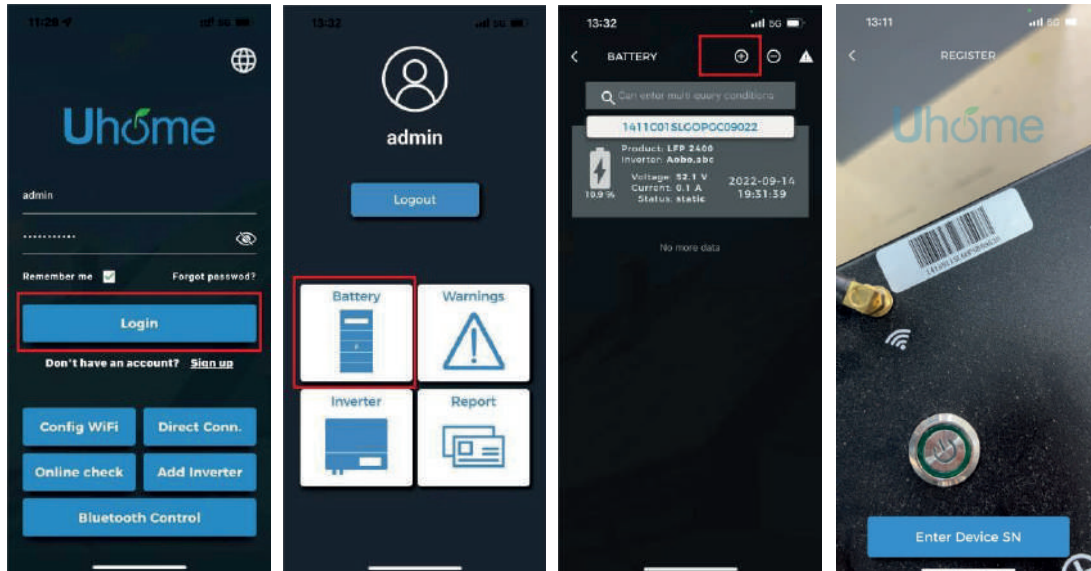
2. Escanea el código QR del dispositivo o introduce el SN del dispositivo manualmente, como se muestra en las imágenes:



3. Escanea el código QR del dispositivo o introduce el SN del dispositivo manualmente, como se muestra en las imágenes: Una vez seleccionado el fabricante del inversor e introducida la información de la batería, aparecerá el mensaje de registro completado.



2. Escanea el código QR del dispositivo o introduce el SN del dispositivo manualmente, como se muestra en las imágenes:



7. Puesta en servicio

7.1 Puesta en servicio Batería

Si sólo hay una batería instalada, siga los siguientes pasos para ponerla en funcionamiento:

- 1 Pulse el botón situado en la parte superior del aparato hasta que se encienda el indicador.
- 2 Asegúrese de que la luz de funcionamiento está encendida. Si permanece apagado, no utilice la batería y póngase en contacto con el servicio de atención al cliente.
- 3 Encienda el inversor. Espere a que la secuencia de arranque se complete por completo.

Si se conectan dos o más baterías en paralelo, conecte primero los cables de alimentación y los de comunicación. Siga los pasos que se indican a continuación:

- 1 Compruebe el voltaje de la batería. Si es inferior a 48 V, cargue primero la batería. Si necesita más ayuda, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente.
- 2 Pulse el botón situado en la parte superior del aparato hasta que se encienda el indicador.
- 3 Para todas las baterías, asegúrese de que la luz de funcionamiento está encendida.
- 4 Asegúrate de que la diferencia máxima de tensión entre las baterías es inferior a 2 V. Si no es así, equilibra la tensión de las baterías y conéctalas en paralelo.
- 5 Encienda el inversor. Espere a que la secuencia de arranque se complete por completo.

7.2 Apagado de la batería

Apague la batería sólo cuando la batería no se carga o descarga que se puede ver en su teléfono con APP.

1. Mantenga pulsado el botón del panel durante 5 segundos y suéltelo cuando se hayan apagado todas las luces.

8. Actualización del firmware

Si necesita actualizar la versión del software BMS, póngase en contacto con el personal de postventa

7.2 Apagado de la batería

Apague la batería solo cuando no se esté cargando ni descargando, lo que se puede ver en su teléfono con la aplicación.

1. Mantenga presionado el botón del panel durante 5 segundos y suéltelo después de escuchar el sonido del relé rompiéndose.
2. Asegúrese de que todas las luces de la batería estén apagadas.

8. Actualización de firmware

Si necesita actualizar la versión del software BMS, comuníquese con el personal de posventa por correo electrónico:

marketing@uhomeenergy.com.

AVISO

Al actualizar el programa de la batería en su sistema, asegúrese de que la batería principal esté desconectada del inversor.

Uhome Spain

C/ De Santiago Ramón y Cajal, 44; 28939 Arroyomolinos (Madrid)



Uhome

UHOME ESPAÑA

C/ De Santiago Ramón y Cajal, 44; 28939 Arroyomolinos (Madrid) Tel: +34 916 708 625 / 673 720 714